

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 2/2024/XPS

1. Jedinečný identifikační kód výrobku:

swissporXPS 300 GE / swissporXPS 300 GE/SF / XPS-EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)200-TR200-WD(V)3-MU80

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití:

Tepelné izolace v stavebnictví

3. Výrobce/výrobní závod:

SWISSPOR Polska Sp. z o.o. ul. Kroczywiech 2, 32-500 Chrzanów, Polsko

4. Systém nebo systémy posuzování a ověřování stálosti vlastností:

System 3

5. Harmonizovaná norma:

EN 13164: 2012+AI:2015

Oznámený subjekt nebo oznámené subjekty:

FIW München, identifikační číslo 0751

6. Deklarované vlastnosti

TABULKA 1.

Základní charakteristiky	Vlastnost	Deklarovaná třída/úroveň/ NPD ¹⁾	Harmonizovaná technická specifikace
Tepelný odpor	Tepelný odpor a součinitel tepelné vodivosti	R _D viz Tabulka 2. λ _D viz Tabulka 2.	<i>EN 13164: 2012+AI:2015</i>
	Tloušťky, d _N	T1, d _N viz Tabulka 2.	
Reakce na oheň	Reakce na oheň	E	
Trvanlivost reakce na oheň při působení vysoké teploty, povětrnostních podmínek, stárnutí, degradace	Trvanlivost vlastností ²⁾	E	
Trvanlivost tepelného odporu při působení vysoké teploty, povětrnostních podmínek, po stárnutí, degradaci	Tepelný odpor a součinitel tepelné vodivosti	R _D viz Tabulka 2. λ _D viz Tabulka 2.	
	Charakteristika trvanlivosti	DS(70,90) DLT(2)5	
	Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování po absorpci vody při dlouhodobé difuzi	FTCD1	
	Odolnost vůči střídavému zmrazování a rozmrazování po dlouhodobém úplném ponoření	NPD	

Pevnost v tlaku	Při stisknutí 10 %	CS(10\Y)200
Pevnost v tahu	Pevnost v tahu kolmo na rovinu desky	TR200
Stálost pevnosti v tlaku při stárnutí a degradaci	Dotvarování tlakem	NPD
Vodotěsnost	Dlouhodobá nasákavost vody ponořením Dlouhodobá navlhavost difúzí	NPD WD(V)3
Paropropustnost	Difúzní odporový faktor	MU80
Uvolňování nebezpečných látek do vnějšího prostředí	Uvolňování nebezpečných látek ³⁾	NPD
Nepřetržitě spalování ve formě žhavení	Nepřetržitě spalování ve formě žhavení ³⁾	NPD
¹⁾ Nestanovené vlastnosti. ²⁾ Požární vlastnosti XPS se v čase nemění. ³⁾ Probíhá vývoj evropských metod zkoušení.		

Tabulka 2.

Tloušťka [mm]	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130
Součinitel tepelné vodivosti [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Tepelný odpor [m ² ·K/W]	0,90	1,20	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70

Tloušťka [mm]	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250
Součinitel tepelné vodivosti [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Tepelný odpor [m ² ·K/W]	4,00	4,25	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10

Tloušťka [mm]	260	270	280	290	300
Součinitel tepelné vodivosti [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Tepelný odpor [m ² ·K/W]	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

Vlastnosti výše uvedeného výrobku odpovídají deklarovaným vlastnostem. V souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 za vystavení tohoto prohlášení o vlastnostech zodpovídá pouze výše uvedený výrobce.

Podepsáno za výrobce kým:

Národní technický poradce: Edyta Sauć

Pelplin 08.04.2024

www.swisspor.pl

Sauć Edyta
SWISSPOR Polska Sp. z o.o.
 Krajowy Doradca Techniczny
 Edyta Sauć